



Professional

GCM 254

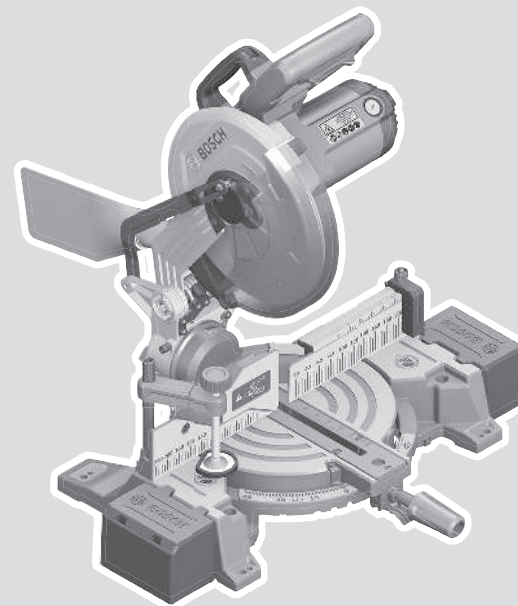
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 88M (2026.07) PS / 23



1 609 92A 88M



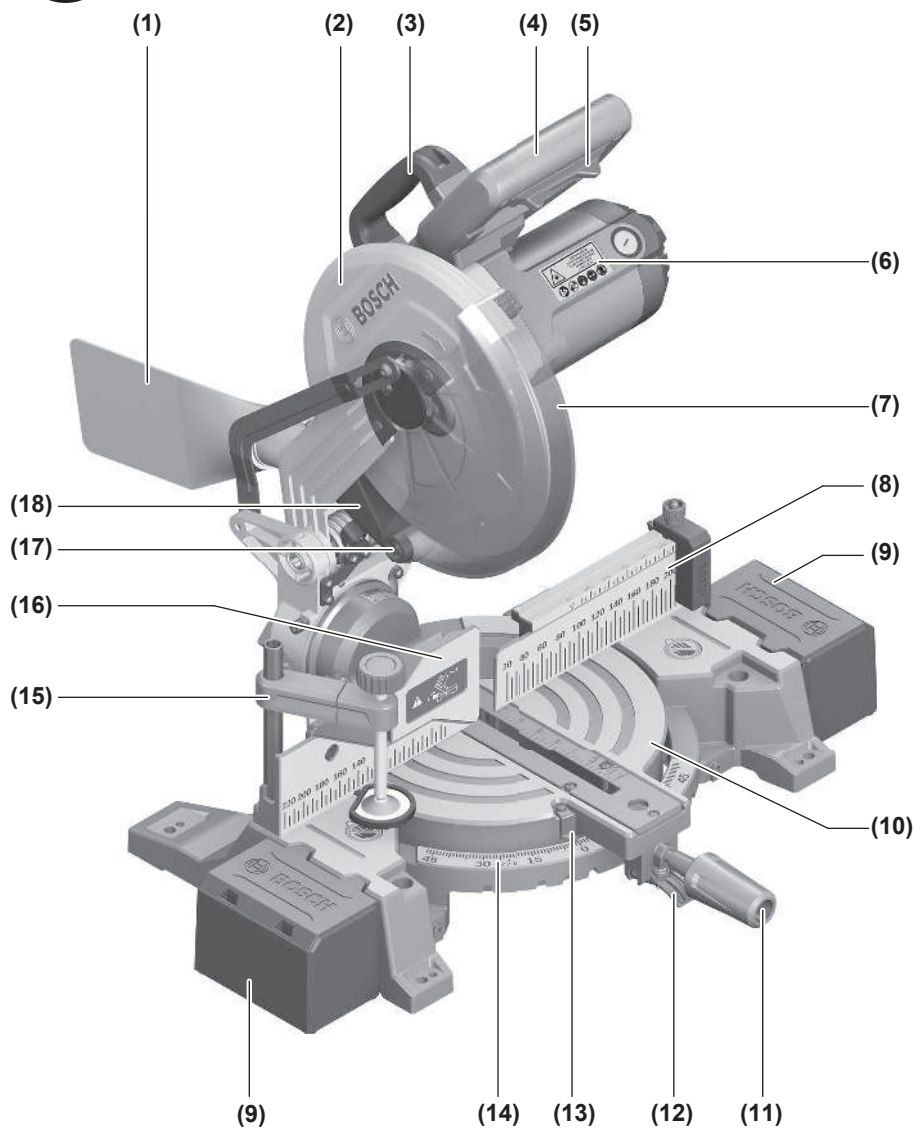
zh 正本使用说明书

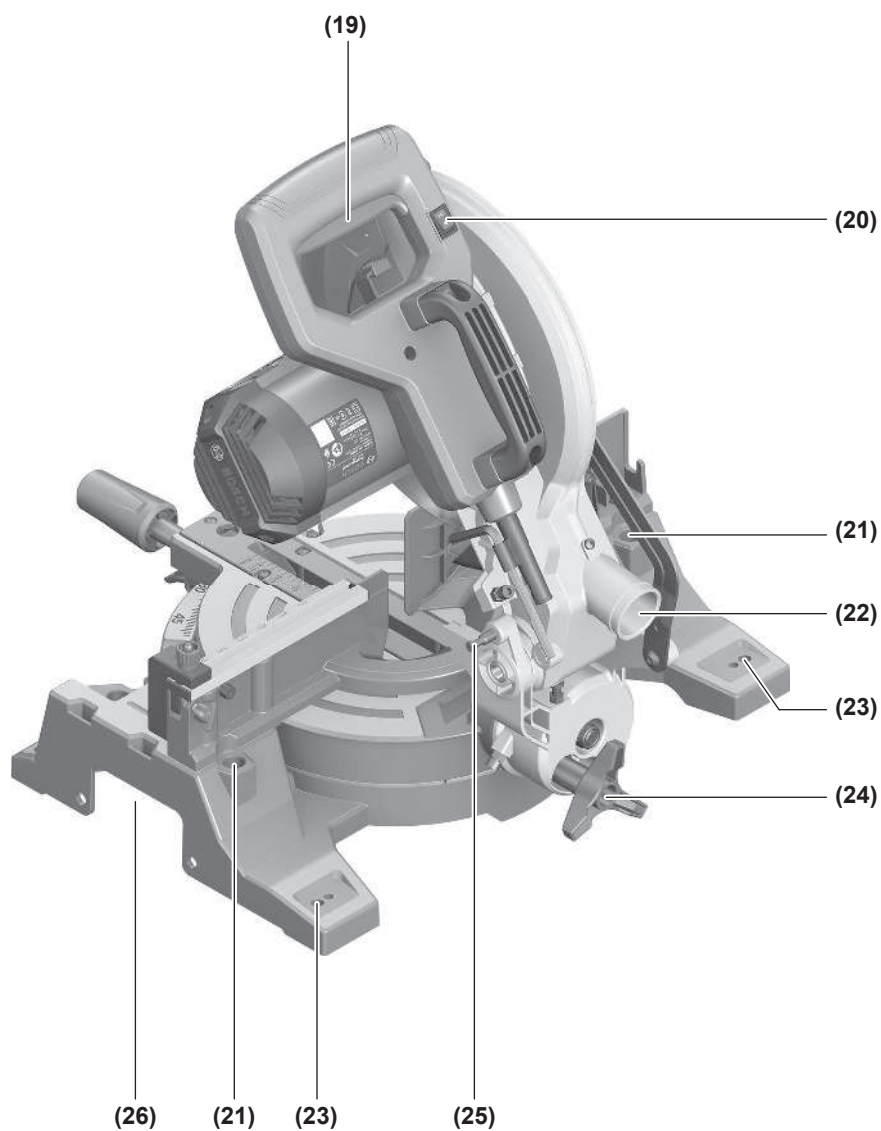


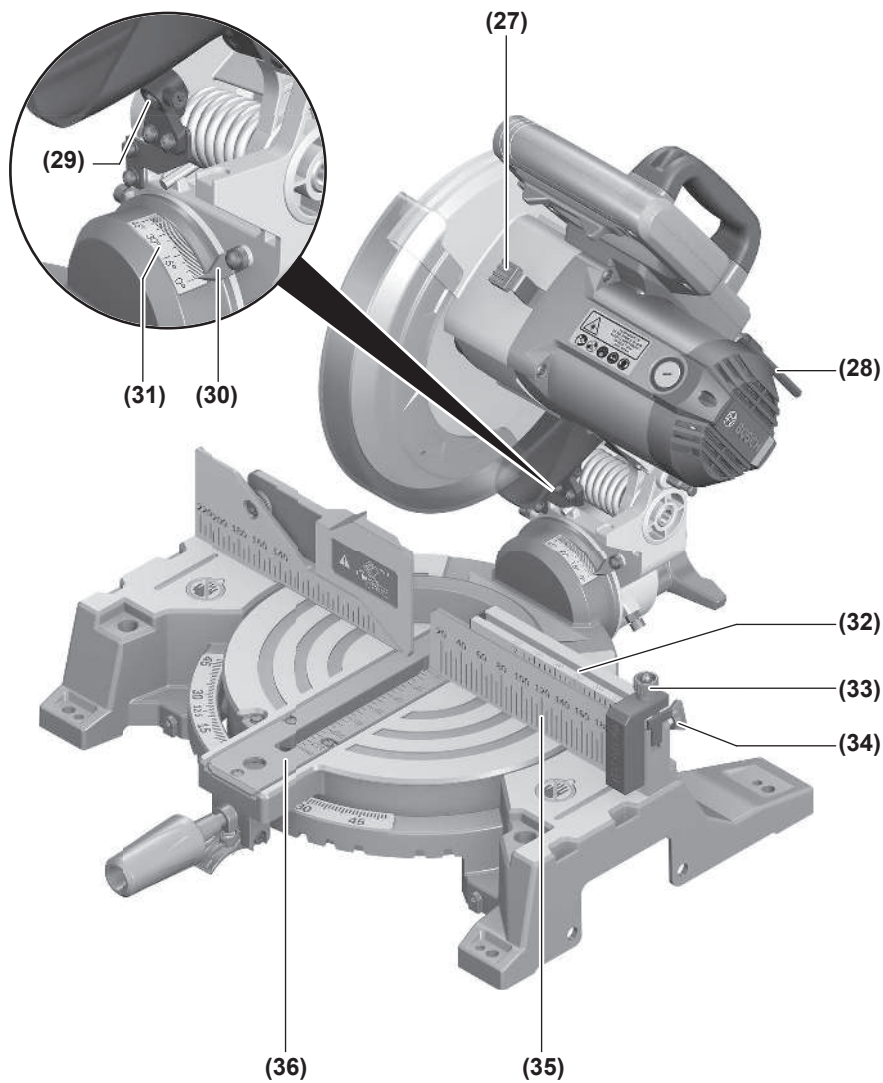
中文 页 12

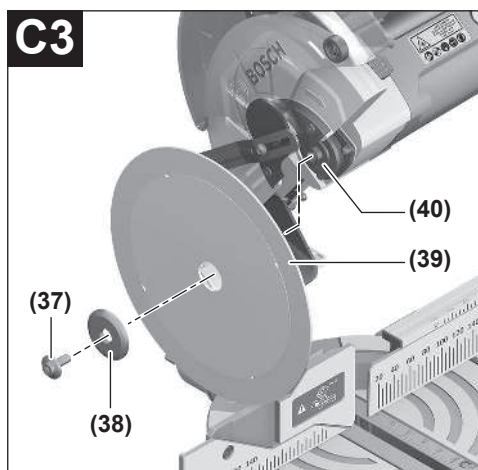
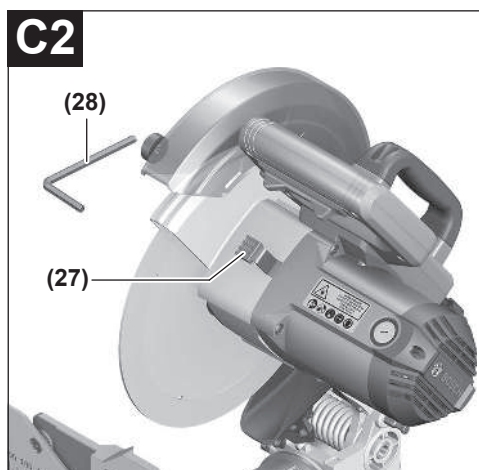
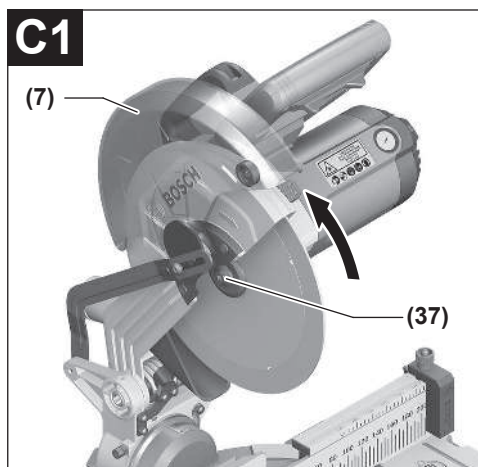
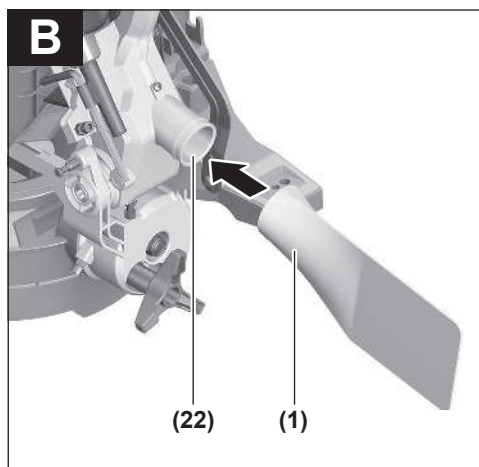
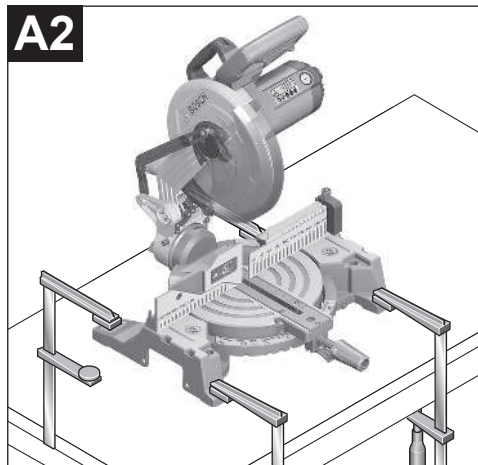
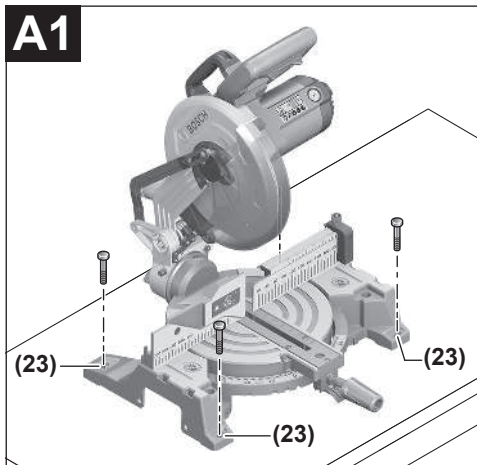


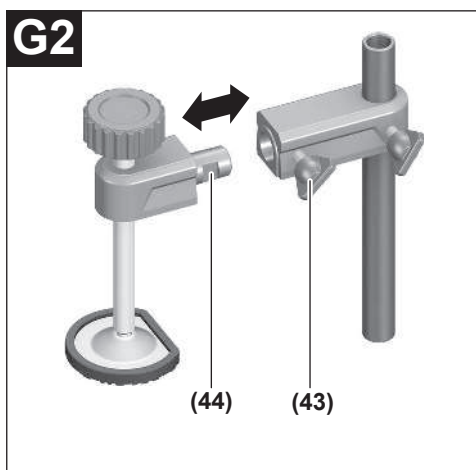
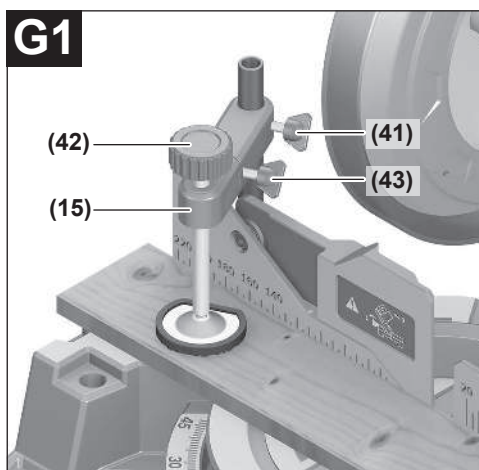
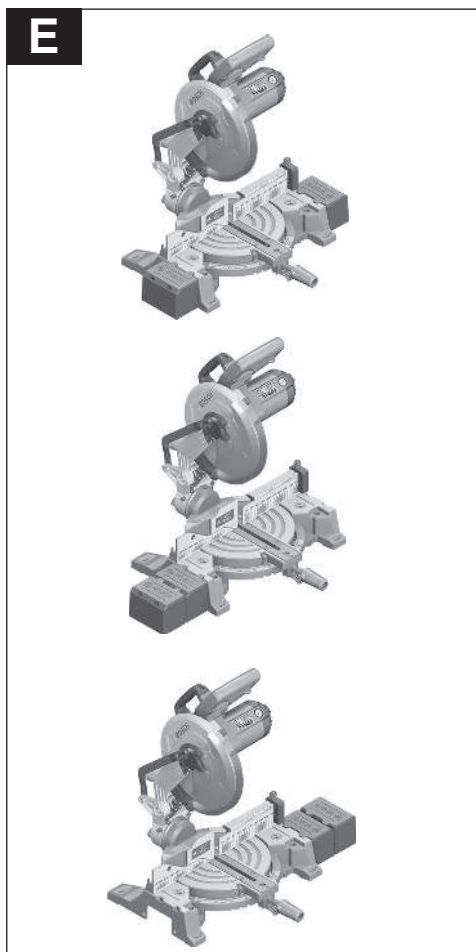
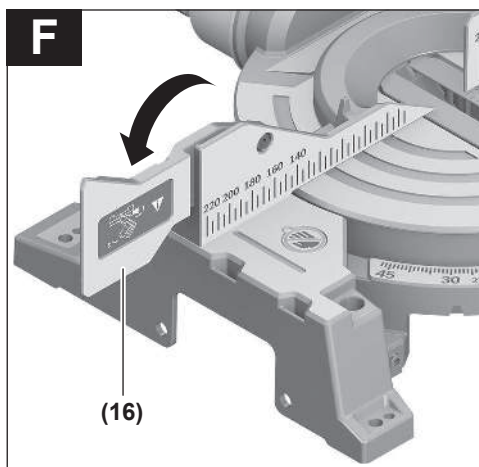
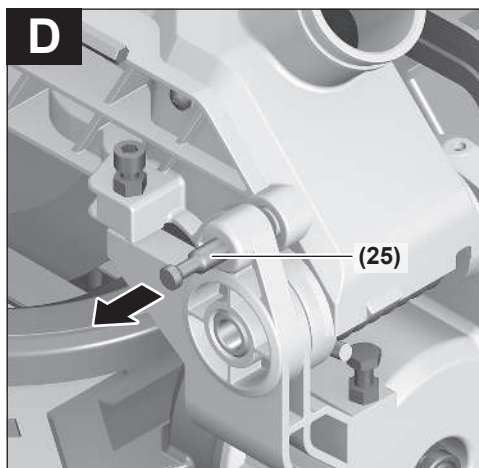
<https://eu-doc.bosch.com/>











G3

(15)

(42)

(21)

H

(10)

(45)

(12)

(11)

I

(16)

(30)

(31)

(24)

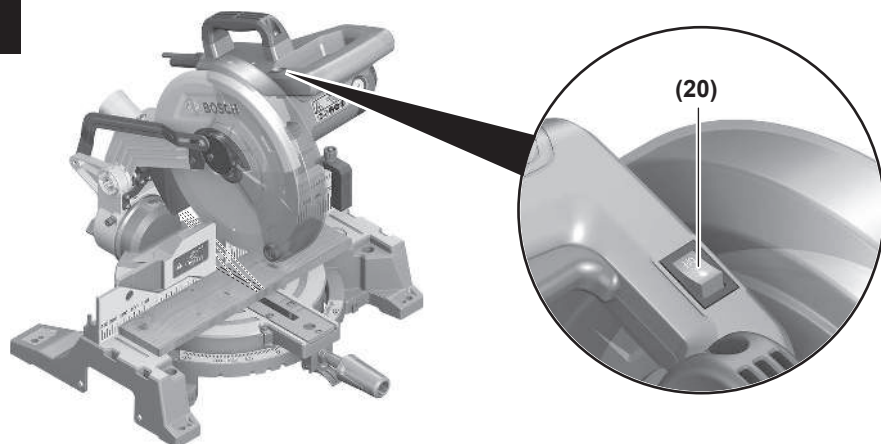
J

(5)

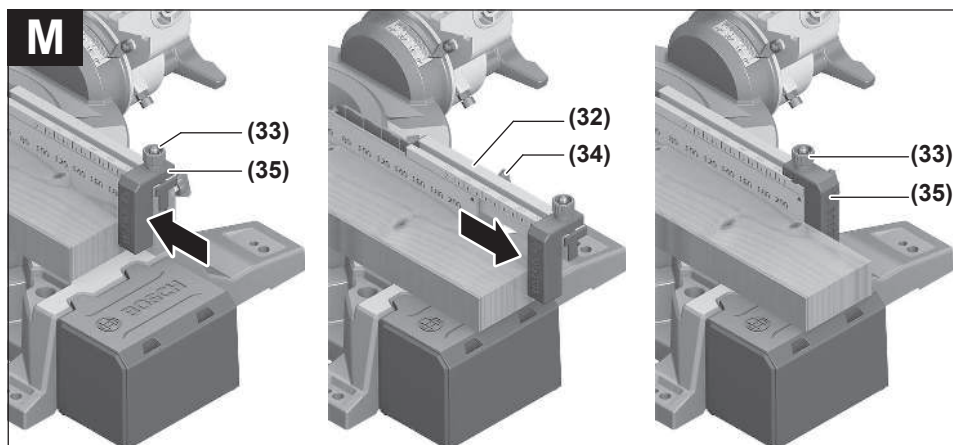
(19)

K

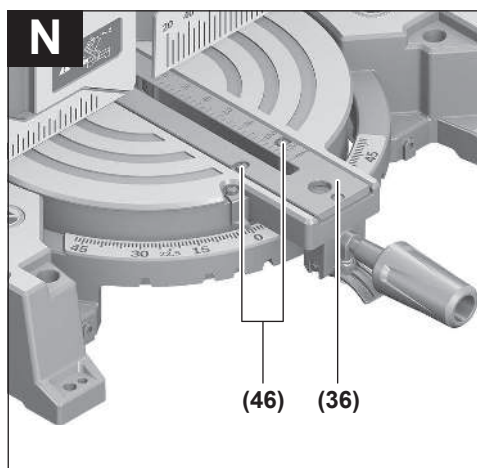
L



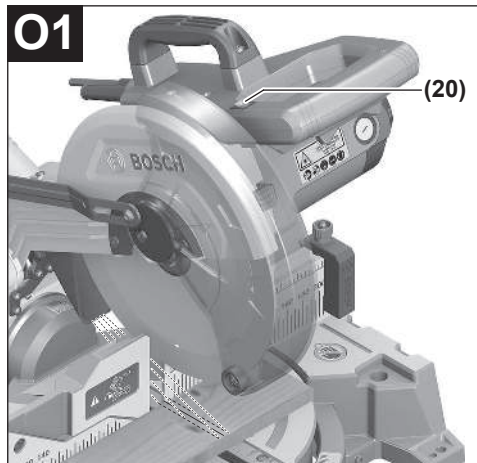
M

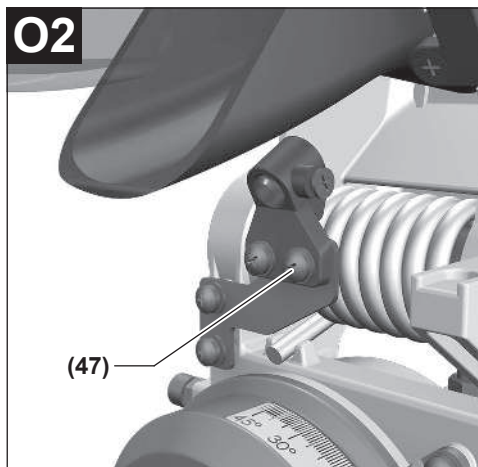
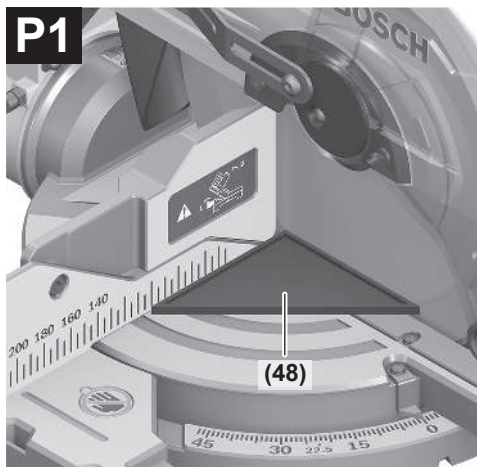
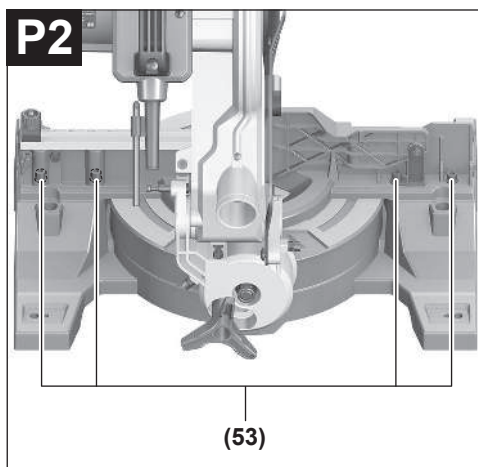
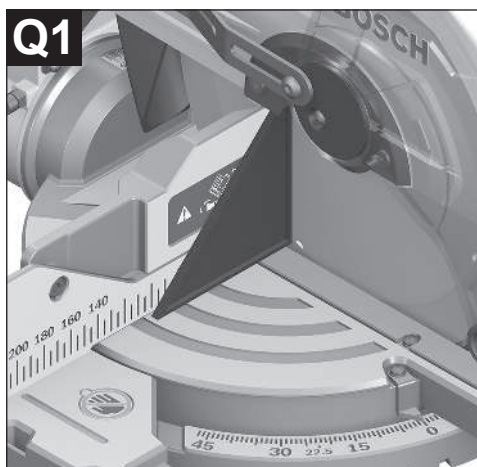
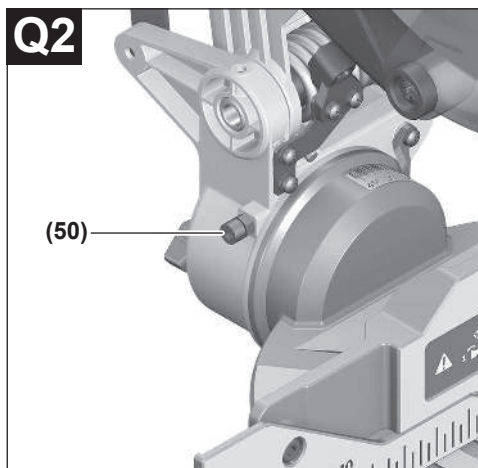
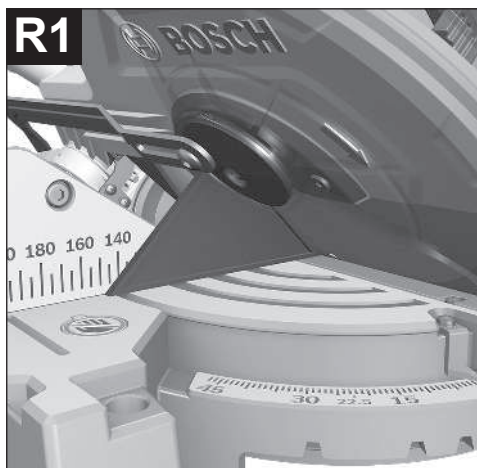


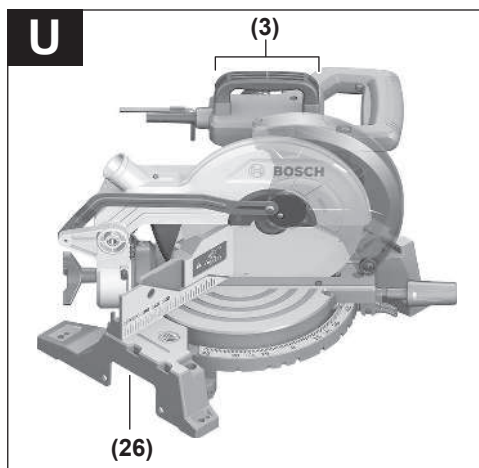
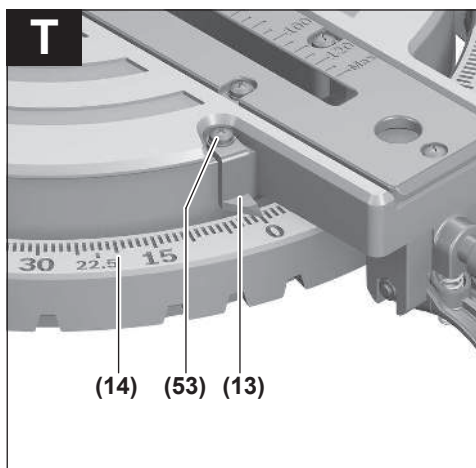
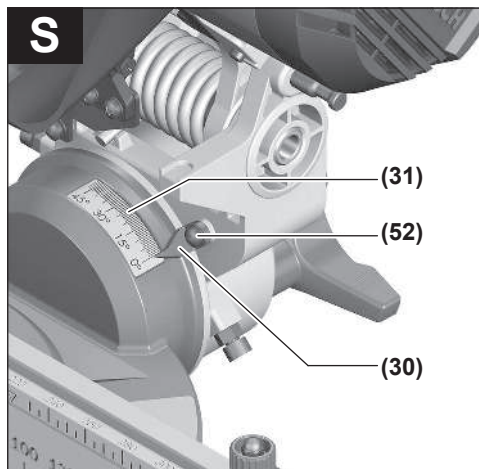
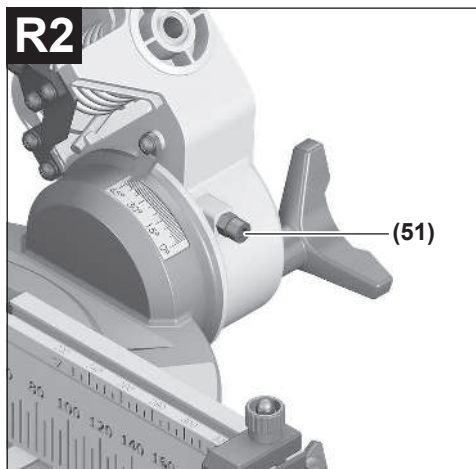
N



O1



O2**P1****P2****Q1****Q2****R1**



中文

安全规章

电动工具通用安全警告

⚠ 警告！

阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。

不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”是指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

- ▶ 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- ▶ 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- ▶ 操作电动工具时，远离儿童和旁观者。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

电气安全

- ▶ 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- ▶ 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
- ▶ 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击风险。
- ▶ 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
- ▶ 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
- ▶ 如果无法避免在潮湿的环境中操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。RCD的使用可降低电击风险。

人身安全

- ▶ 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- ▶ 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- ▶ 防止意外启动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
- ▶ 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。

- ▶ 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
- ▶ 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、配饰或长发可能会卷入运动部件。
- ▶ 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
- ▶ 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。

电动工具使用和注意事项

- ▶ 不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- ▶ 如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- ▶ 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外启动的风险。
- ▶ 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
- ▶ 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
- ▶ 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ 按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
- ▶ 保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。

维修

- ▶ 由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。

斜切锯安全警告

- ▶ 斜切锯用于锯割木材或类似木材的产品，不能安装切割砂轮来锯割黑色金属材料，如钢筋、棒料、螺栓等。磨屑会导致下护罩等运动部件堵塞，砂轮锯割产生的火花可能会引燃下护罩、锯缝板或其他塑料件。
- ▶ 尽可能使用夹紧装置支撑工件，如果用手支撑工件，必须保持手远离锯片两侧至少100mm。勿使用此锯锯割小到无法被可靠夹持或用手握持的工件。如果你的手离锯片太近会增加接触到锯片受伤的风险。

- ▶ **工件必须定位并被夹紧或抵靠在靠棚和工作台上，不要将工件送入锯片或以任何方式“徒手”锯割。**不受约束的或移动的工件有可能会被高速抛出而造成伤害。
- ▶ **切勿将手越过锯片前方或后方设定的锯割线。**“交叉手”握持工件，如用左手来握持锯片右侧工件，或反之，是非常危险的。
- ▶ **当锯片旋转时不要为了清除木片或其他目的而将手从锯片任何一侧在距离刀片100mm 范围内接近靠棚的后方。**旋转的锯片接近你的手可能不易被发现从而会导致严重伤害。
- ▶ **锯割前检查工件，如果工件存在弯曲或翘曲，则需将弓形面外侧朝向靠棚夹紧，始终确保工件与靠棚、台面间沿锯割线方向没有间隙。**弯曲或翘曲的工件在锯割时会产生抖动或窜动而卡住旋转的锯片。工件中不应有钉子或其他异物。
- ▶ **使用斜切锯前须确保台面上除工件外没有任何工具、木片等。**接触锯片的小碎片、松散的木材或其他物体会引起高速抛掷。
- ▶ **每次只能锯割一个工件。**多个堆放在一起的工件不能被充分地夹紧或支撑，在锯割过程中容易卡住锯片或发生窜动。
- ▶ **使用前请确保斜切锯被安装或放置在水平结实的工作面上。**水平结实的工作表面可以降低斜切锯不稳定的风险。
- ▶ **规划好你的工作。每次改变倾斜角或斜切角的设置要确保可调靠棚能正确地支撑工件并且不干涉锯片或防护装置。**在工具没有“开机”且工作台上没有工件时移动锯片进行一次完整的模拟锯割以确保不会有任何干涉或锯割靠棚的危险。
- ▶ **对于宽度或长度超出台面的工件需要为工件提供足够支撑，如延伸台面、锯木架等。**长度或宽度超出斜切锯台面的工件如果没有被安全支撑会倾倒。被切断的部分或工件倾倒会抬起下护罩或被旋转的刀片抛出。
- ▶ **不要用另一个人来代替延伸台面或作为辅助支撑。**在锯割过程中不可靠的工件支撑会使锯片被卡住或引起工件移位，将你和助手拉入旋转锯片中。
- ▶ **切断的部分不能以任何方式被堵在或挤压在旋转的锯片上。**如果受到如长度挡块的限制，切断部分可能会被挤在锯片上并被猛烈抛出。
- ▶ **当锯割棒或管等圆形材料时，总是使用为此而设计的夹持或固定装置。**棒料被锯割时有滚动倾向，会引起锯片“啃料”并将工件连带你的手拉向锯片。
- ▶ **在锯片接触工件前让其达到全速。**这将降低工件被抛出的风险。
- ▶ **如果工件或锯片被卡住，关闭斜切锯，等所有运动部件停止并从电源上拔出插头并/或取下电池包，然后清理被卡住的材料。**在工件被卡住时继续锯割会造成斜切锯的失控或损坏。
- ▶ **完成锯割后，松开电源开关，继续按住锯割装置，待锯片停止后再清理锯断下部分。**用手靠近还在转动的锯片是危险的。
- ▶ **在进行不完全锯割时，或在斜切锯锯割装置未到达完全下压位置之前松开电源开关时，应牢牢握住手**

柄。斜切锯的刹车动作可能导致锯割装置被突然下拉而引起受伤风险。

- ▶ **在锯头到达最低位置时，请勿松开手柄。始终用手将锯头引回最高位置。**如果锯头不受控制地移动，则有伤害风险。
- ▶ **工作场地应保持清洁。**材料混合特别危险。轻金属粉尘可能会起火燃烧或爆炸。
- ▶ **不可以使用已经变钝、有裂痕、弯曲或损坏的锯片。**锯片如果已经变钝了，或者锯齿变形了，会因为锯缝过小而提高锯割时的磨擦，锯片容易被夹住并造成反弹。
- ▶ **不可以使用高合金快速钢（HSS）制造的锯片。**此类锯片容易折断。
- ▶ **总是使用轴孔尺寸和形状正确的锯片（金钢石锯片对应圆形孔）。与安装件不匹配的锯片会偏心而引起失控。**
- ▶ **如果电动工具仍在运转，不可以试着清除锯割范围内的锯屑、木屑等等。**始终先收回机臂然后再关闭电动工具。
- ▶ **工作后如果锯片尚未冷却，切勿触摸锯片。**工作时锯片会变得非常灼热。
- ▶ **本电动工具交付时带有一块激光警示牌（见表格“符号及其含义”）。**
- ▶ **如果激光警戒牌的文字并非贵国语言，则在第一次使用前，将随附的贵国语言的贴纸贴在警戒牌上。**
- ▶ **切勿掩盖了电动工具上的警示牌。**



不得将激光束指向人或动物，请勿直视激光束或反射的激光束。可能会致人炫目、引发事故或损伤眼睛。

- ▶ **如果激光束射向眼部，必须有意识地闭眼，立即从光束位置将头移开。**
- ▶ **请不要对激光装置进行任何更改。**您可以安全地使用本说明书中描述的设置选项。
- ▶ **不要让儿童在无人监督的情况下使用电动工具。**可能意外地让他人或自己炫目

图标

以下符号可以帮助您正确地使用本电动工具。请牢记各符号和它们的代表意思。正确了解各符号的代表意思，可以帮助您更有把握更安全地操作本电动工具。

图标及其含义



激光束
不要直视光束
激光等级2



当电动工具运转时，切勿把手放在锯切区域内。碰到锯片会有受伤危险。

图标及其含义



请佩戴防尘口罩。



请佩戴护目镜。



请佩戴听力防护装置。工作噪音会损坏听力。



危险区域！手掌、手指或手臂必须尽可能远离该区域。



注意锯片的尺寸（锯片直径D，孔径d）。孔径d必须无间隙地与工具主轴贴合。如果必须使用缩径套，应注意根据锯片厚度、锯片孔径以及工具主轴直径来匹配缩径套的尺寸。尽可能使用与锯片配套的缩径套。

锯片直径D必须与图标上的说明一致。

也可参见“技术数据”一章中的“合适锯片的尺寸”。



锯切垂直斜切角度时，必须将可折叠挡轨向外翻开。

产品和性能说明



请阅读所有安全规章和指示。不遵照以下警告和说明可能导致电击、着火和/或严重伤害。

请注意本使用说明书开头部分的图示。

按照规定使用

本电动工具适合以站立的方式，在木材上进行纵向和横向的直线锯切。水平斜切角度的范围为-47度至+52度，垂直斜切角度的范围为45度（左侧）至0度（右侧）。

本电动工具的功率适合锯切硬木和软木，以及木屑夹板和纤维板。

安装了合适的锯片后，也可以锯切铝制型材和塑料。

插图上的机件

机件的编号和电动工具详解图上的编号一致。

(1) 集尘袋

- (2) 防护罩
- (3) 运输柄
- (4) 手柄
- (5) 起停开关的开机锁
- (6) 激光警戒牌
- (7) 摆动防护罩
- (8) 挡轨
- (9) 工件座（可灵活插拔）
- (10) 锯台
- (11) 任意斜切角度的固定旋钮（水平）
- (12) 斜切角度预设置杆（水平）
- (13) 斜切角度的角度指示器（水平）
- (14) 斜切角度刻度尺（水平）
- (15) 螺旋夹钳
- (16) 可折叠挡轨
- (17) 滑轮
- (18) 导屑器
- (19) 起停开关
- (20) 激光开关（锯切线标记）
- (21) 螺旋夹钳安装孔
- (22) 出屑口
- (23) 安装孔
- (24) 任意斜切角度的夹紧螺栓（垂直）
- (25) 运输固定装置
- (26) 握柄槽
- (27) 主轴锁
- (28) 内六角扳手
- (29) 激光束发射口
- (30) 斜切角度的角度指示器（垂直）
- (31) 斜切角度刻度尺（垂直）
- (32) 长度限制器导轨
- (33) 长度限制器的夹紧螺栓
- (34) 用于固定长度限制器导轨的翼形螺栓
- (35) 长度限制器
- (36) 垫板
- (37) 固定锯片的内六角螺栓
- (38) 夹紧法兰
- (39) 锯片^{a)}
- (40) 内夹紧法兰
- (41) 匹配螺杆高度的蝶翼螺丝
- (42) 螺杆
- (43) 螺旋夹钳翼形螺栓
- (44) 螺旋夹钳销子
- (45) 标准斜切角度的标记槽（水平）
- (46) 垫板的固定螺栓
- (47) 激光定位调整螺栓
- (48) 三角钢
- (49) 挡轨内六角螺栓

- (50) 0度斜切角度的限位螺栓 (垂直)
 (51) 45度斜切角度的限位螺栓 (垂直)
 (52) 角度指示器螺栓 (垂直)
 (53) 角度指示器螺栓 (水平)

a) 该附件并不包含在基本的供货范围内。

技术参数

摆锯和斜切锯		GCM 254
物品代码		3 601 M52 0..
额定输入功率	瓦	1750
空载转速	转/分钟	5000
激光种类	纳米	650
	毫瓦	< 1
激光等级		2
重量 ^{A)}	公斤	12.6
保护等级		□/□

A) 含螺旋夹钳, 不含电源线

许可的工件尺寸 (最大/最小): (参见“许可的工件尺寸”, 页 18)

所有参数适用于230伏的额定电压[U], 对于其他不同的电压和国际规格, 数据有可能不同。

该设备符合IEC 61000-3-11的要求, 并可在特定条件下建立连接。在不利的供电状态下, 设备可能会导致偶尔的电压波动。该设备的阻抗设置为 $Z_{\text{actual}} = 0.101 \Omega$ 。用户必须确保设备插入的、阻抗为 Z_{max} 的连接点符合阻抗要求: $Z_{\text{actual}} \geq Z_{\text{max}}$ 。如果 Z_{max} 未知, 请与网络供应商或供应机构协商确定 Z_{max} 。

数值可能因不同产品而异, 并且受到应用和环境条件影响。更多信息请参见 www.bosch-professional.com/wac。

合适锯片的尺寸		
锯片直径D	毫米	254
锯片主体的厚度	毫米	1.4-2.5
最大切割宽度	毫米	3
孔径d	毫米	25.4

安装

- 避免意外启动电动工具。安装锯片时或在电动工具上所有工作时, 电源插头都不允许连接电源。

供货范围



为此请注意操作说明书开头显示的供货范围。

电动工具初次投入运行前请检查下列零件是否均配套提供:

- 已经安装好锯片的摆锯和斜切锯
 提示: Bosch也销售不带锯片的电动工具。您可以在包装上查看电动工具的供货范围内是否包含锯片。
- 仅适用于供货时不带锯片: 夹紧法兰(38)和内夹紧法兰(40)
- 螺旋夹钳 (15)

- 内六角扳手 (28)
- 长度限制器 (35)
- 集尘袋 (1)
- 工件座(9) (2x)

提示: 检查电动工具是否有损坏之处。

使用电动工具之前, 必须详细检查防护装置或轻微损坏的零件是否仍然运作正常。检查活动性零件是否功能正常不会被夹住, 以及该零件有否受损。所有的零件都必须安装正确, 并且符合规定以确保机器的正常功能。

损坏的防护装置和零件必须按照规定交给合格的专业修理厂修理或更换。

安装各部件

- 小心地从包装中取出所有的配套零件。
- 拆除电动工具和配套附件上的所有包装材料。

固定或活动的安装方式

- 为了能够稳定地操作机器, 正式使用之前, 必须将电动工具固定在平坦、稳固的工作平面上 (例如工作台)。

安装在工作面上 (参见插图A1-A2)

- 使用合适的螺栓连接将电动工具固定在工作面上。为此需要钻孔(23)。

或

- 使用市售螺旋夹钳将电动工具的支撑脚夹紧在工作面上。

安装在博世工作台上

博世的GTA工作台有可调整高度的桌脚, 使电动工具能够站立在任何底面上。工作台的工件托架用于支撑住比较长的工件。

- 阅读工作台附带的所有警告提示和说明。如果不遵守警告提示和说明, 可能会导致触电、火灾和/或严重受伤的后果。

- 安装电动工具之前必须先正确地组装工作台。正确组装工作台非常重要, 这样可以避免工作台倒塌。

- 将电动工具以运输位置安装在工作台上。

吸锯尘/吸锯屑

在没有采取减尘措施的情况下避免作业。

合适的集尘装置或集尘盒/集尘袋可减少有害健康的粉尘污染。工作场地要保持空气流通。原则上要使用合适的呼吸面罩。为确保最佳集尘效果, 请在使用集尘盒及时清空该盒并定期清洁滤芯。

使用集尘器时注意以下提及的要求。请留心并遵守贵国和加工物料有关的法规。

- 避免让工作场所堆积过多的尘垢。尘埃容易被点燃。

对吸尘器的要求

推荐的软管额定直径	毫米	28
所需的负压 ^{A)}	毫巴	≥ 140
	百帕	≥ 140

对吸尘器的要求

所需的流量 ^{A)}	升/秒 立方米/小时	≥ 23 ≥ 82.8
所推荐的过滤效率		M级粉尘 ^{B)}

A) 电动工具吸尘器接口上的功率值

B) 符合IEC/EN 60335-2-69

注意吸尘器的说明书。抽吸功率降低时请中断作业，然后排查原因。

尘/屑收集装置可能因为废尘、废屑或工件的残屑而造成堵塞。

- 关闭电动工具，并且从插座中拔出插头。
- 静候让锯片完全停止转动。
- 找出造成阻塞的原因，并且排除障碍。

自集尘（参见插图B）

请使用随附的集尘袋(1)来轻松收集碎屑。

- 将集尘袋(1)套到出屑口(22)上。

锯割时，集尘袋千万不可以接触转动中的零件。及时倒空集尘袋中的废尘。

► 每次操作完毕后，都要检查并且清洁集尘袋。

► 为了避免造成火灾，锯割铝片时要拆除集尘袋。

外部集尘

集尘时，可以将集尘器软管（直径35毫米）连接到锯屑排口(22)上。

- 将集尘器软管与锯屑排口(22)连接到一起。

根据工件的物料选择合适的集尘装置。

抽吸可能危害健康、可能导致癌症或干燥的废尘时，务必使用特殊的集尘装置。

更换锯片（参见插图C1-C3）

► 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。

► 安装锯片时必须穿戴防护手套。手如果接触锯片可能被割伤。

所使用的锯片的最高许可转速必须高于电动工具的无负载转速。

根据本说明书中提出的技术数据选择合适的锯片。必须选用通过EN 847-1认证而且标示了此认证的锯片。

只能使用由本电动工具制造商所推荐的锯片，以及适合加工物料的锯片。这可防止锯切时锯齿过热。

拆卸锯片

- 将电动工具调整在工作位置上。
- 将摆动防护罩(7)向后翻，并将其保持在该位置。
- 用内六角扳手（8毫米）转动内六角螺栓(37)，同时按下主轴锁(27)，直到卡紧。
- 按住主轴锁(27)并顺时针拧出内六角螺栓(37)（左螺纹！）。
- 取下夹紧法兰(38)。
- 取下锯片(39)。
- 重新慢慢放下摆动防护罩。

安装锯片

► 安装时请注意，锯齿的锯切方向（锯片上的箭头方向）必须和防护罩上的箭头方向一致！

必要的话，在安装之前清洁所有的零部件。

- 将摆动防护罩(7)向后翻，并将其保持在该位置。
- 将新锯片放到内夹紧法兰(40)上。
- 装上夹紧法兰(38)和内六角螺栓(37)。按压主轴锁(27)，直至卡止，然后逆时针拧紧内六角螺栓。
- 重新慢慢放下摆动防护罩。

运行

► 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。

运输固定装置（参见插图D）

运输固定装置(25)方便您将电动工具运输到不同的安装位置。

松开电动工具的锁定（工作位置）

- 通过手柄(4)略微向下按压机臂，以松开运输固定装置(25)。
- 向外完全拉出运输固定装置(25)。
- 慢慢向上提起机臂。

锁定电动工具（运输位置）

- 锁定锯台(10)时，请拧紧固定旋钮(11)。
- 通过手柄(4)尽可能地向下移动机臂，直至将运输固定装置(25)向内压到底。

此时机臂已经被锁定，您可以搬运机器了。

准备工作

为了确保精确的锯切，在频繁使用之后必须检查电动工具的基本设定，必要时进行适度调整。检查时不仅要有足够的经验，而且还要使用特殊工具。

博世的客户服务中心能够快速可靠地执行这项工作。

加长锯台（参见插图E）

如果工件又长又重，必须在它悬空的末端放上衬垫或做好支撑。

工件座(9)灵活的插拔系统可实现各种加长型号。

- 您可以按需将工件座(9)插入电动工具上的定位座或第二个工件座的定位座。

► 切勿用工件座携带电动工具。
运输电动工具时只能使用运输装置。

翻开挡轨（参见插图F）

在锯切垂直斜切角时，必须将可折叠挡轨(16)向外翻开。

- 将可折叠挡轨(16)向外翻开。

锯切垂直斜切角后将可折叠挡轨(16)再次翻回。

固定工件（参见插图G1-G3）

为了确保最佳工作安全性，务必固定好工件。不要加工太小而无法固定的工件。

垂直固定

- 把工件紧紧地顶在挡轨(8)和(16)上。
- 将随附的螺旋夹钳(15)插到规定的孔(21)中。
- 拧松翼形螺栓(41)，根据工件调整螺栓夹钳。重新拧紧翼形螺栓。
- 拧紧螺杆(42)，从而固定住工件。

水平固定

- 旋出翼形螺栓(43)，拉开螺旋夹钳。
- 现在将“缩小的”螺旋夹钳(15)及销子(44)插到规定的孔中。
- 将工件牢牢地压在锯台(10)上。
- 拧紧螺杆(42)，从而固定住工件。

放松工件

- 逆时针旋转螺杆(42)，以便松开螺栓夹钳。

调整水平斜切角度

- 将电动工具调整在工作位置上。

调整水平标准斜切角度 (参见插图H)

锯台上设有标记槽(45)，以便快速精确地调整经常使用的水平斜切角度：

左	0度	右
45度；30度；22.5度；15度	15度；22.5度；30度；45度	

- 如果固定旋钮(11)被拧紧了，请先松开。
- 拉动杆(12)，向左或向右转动锯台(10)，直至达到所需的标记槽。
- 重新松开杆。杆必须正确地陷入标记槽中。
- 再次拧紧固定旋钮(11)。

设定任意水平斜切角度 (参见插图H)

水平斜切角度可在**47度**（左侧）至**52度**（右侧）之间调整。

- 如果固定旋钮(11)被拧紧了，请先松开。
- 按压杆(12)，利用固定旋钮向左或向右旋转锯台(10)，并借助角度指示器(13)调节至所需的水平斜切角度。
- 再次拧紧固定旋钮(11)。

调整垂直斜切角度

垂直斜切角度可在**45度**（左侧）至**0度**（右侧）之间调整。

为了能够快速且精准地设定经常使用的垂直斜切角度，在0度和45度上有固定位置。

设定任意垂直斜切角度 (参见插图I)

- 松开夹紧螺栓(24)。
- 握住手柄(4)摆动机臂，直至角度指示器(30)指在需要的垂直斜切角度上。
- 让机臂保持在这个位置，并重新拧紧夹紧螺栓(24)。

投入使用

- ▶ **注意电源电压！** 电源的电压必须和电动工具铭牌上标示的电压一致。

接通 (参见插图J)

- 接通电动工具时，首先将开机锁(5)推到中间，然后按压电源开关(19)并按住。

提示：基于安全的顾虑，电源开关(19)无法被锁定。所以操作机器时必须持续地按住开关。

关机

- 关闭时，请松开电源开关(19)。

锯切

一般性的锯切提示

- ▶ 锯切之前务必拧紧固定旋钮(11)和夹紧螺栓(24)。否则锯片可能在工件中倾斜。
- ▶ 进行任何锯切之前，必须先确定锯片不会接触挡轨、螺旋夹钳或其它的机件。必要时得拆除辅助挡块，或者适度调整辅助挡块。

保护锯片免受冲撞和敲击。不可以侧压锯片。

仅锯切已批准使用的材料。

不可以加工变形的工件。工件必须有一道笔直的边，这样才能够紧靠在挡轨上。

如果工件又长又重，必须在它悬空的末端放上衬垫或做好支撑。

检查摆动防护罩的功能是否正常，能否自由移动。向下移动机臂时，必须打开摆动防护罩。向上移动机臂时，必须关闭锯片上方的摆动防护罩并卡在机臂最上方的位置。

操作者的位置 (参见插图K)

- ▶ 不要和电动工具前的锯片站在一条线上，而是要站在锯片的侧面。这样可以避免工具回跳而伤到身体。
- 手掌、手指和手臂必须远离转动中的锯片。
- 不要在机臂前交叉双手。

锯切 (摆锯)

- 根据尺寸正确地夹紧工件。
- 设定好需要的水平和/或垂直斜锯角。
向右锯切水平斜切角度时，必须向外完全拉出或完全取下长度限制器(35)。
- 接通电动工具的电源。
- 通过手柄(4)缓慢向下移动机臂。
- 施力均匀地锯切工件。
- 关闭电动工具并等待，直至锯片(39)完全停止转动。
- 慢慢向上提起机臂。

工作提示

标记锯切线 (参见插图L)

激光束会标出锯片的锯切线。这样您可以准确地放置好即将锯切的工件，而无需打开摆动防护罩。

- 为此利用开关(20)接通激光束。
- 工件上的记号要对准激光线的右缘。

提示：锯切前请检查显示的切线是否正确。因为在密集使用机器之后，激光可能会因为震动而出现偏差。

许可的工件尺寸

最大工件:

水平斜切 角度	垂直斜切 角度	高 x 宽 [毫米]	
		在最大高度	在最大宽度
0度	0度	90 x 90	65 x 130
0度	45度	60 x 93	45 x 130
45度 (左侧/ 右侧)	0度	90 x 63	65 x 91
45度 (左侧)	45度	55 x 70	35 x 91
45度 (右侧)	45度	55 x 70	45 x 91

最小工件 (= 所有可以通过随附的螺旋夹钳(15)夹紧在锯片左侧或右侧的工件): 130 x 50毫米 (长 x 宽)

最大切削深度 (0度/0度): 90毫米

锯切等长的工件 (参见插图M)

简单锯切等长工件时, 可以使用长度限制器(35)。

- 松开夹紧螺栓(33), 移动导轨(32)中的长度限制器(35), 直至所需的工件长度。
- 重新拧紧夹紧螺栓(33)。

较长的工件:

- 松开翼形螺栓(34), 将导轨(32)向外拉, 直至极限位置。
- 重新拧紧翼形螺栓(34)。
- 将长度限制器(35)调整到所需的工件长度。

无长度限制器锯切:

- 松开夹紧螺栓(33), 将导轨(32)中的长度限制器(35)向外完全移出。
- 将长度限制器旋转90度, 直至其与挡轨(8)齐平。
- 重新拧紧夹紧螺栓(33)。

特殊工件

锯切弯曲或圆形工件时, 必须特别加强固定好工作, 以防工件打滑。在锯切线上, 工件、挡轨和锯台之间不允许有空隙。

必要时, 必须制造专用支架。

更换垫板 (参见插图N)

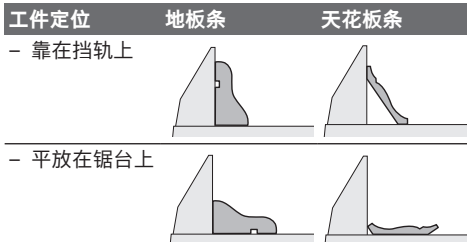
长期使用电动工具之后, 垫板(36)会磨损。

更换损坏的垫板。

- 将电动工具调整在工作位置上。
- 用市售十字螺丝刀旋出螺栓(46), 然后取出旧垫板(36)。
- 放入新的垫板, 然后重新拧紧螺栓(46)。

加工雕刻的木条

可以使用以下两种不同的方式加工条状型材:



务必先在废木上测试设定好的斜切角度 (水平和/或垂直)。

校准激光

提示: 要测试激光功能, 必须将电动工具连接到电源上。

▶ **校准激光时 (例如移动机臂时), 千万不要按下电源开关。** 无意中启动电动工具可能会造成伤害。

- 将电动工具调整在工作位置上。
 - 转动锯台(10), 直至达到0度对应的标记槽(45)。必须可以感觉到杆(12)卡入标记槽中。
- 为了确保精确的锯切, 在频繁使用之后必须检查激光束, 必要时请重新调整。检查时不仅要有足够的经验, 而且还要使用特殊工具。博世的客户服务中心能够快速可靠地执行这项工作。

检查 (参见插图O1)

- 在工件上画一条直线。
 - 通过手柄(4)缓慢向下移动机臂。
 - 调整工件, 让锯片上的锯齿靠在锯切线上。
 - 让工件保持在这个位置上, 重新慢慢向上提起机臂。
 - 固定好工件。
 - 利用开关(19)接通激光束, 无需按压开机锁(5)。
- 即便在放下机臂的时候, 激光也必须和工件上的锯切线在整个长度上对齐。

调整 (参见插图O2)

- 用合适的螺栓起子机旋转调整螺栓(47), 直至在整个长度上激光束与工件上的锯切线齐平。
- 逆时针方向转动会使激光束从左向右移动, 顺时针方向转动会使激光束从右向左移动。

检查和调整基本设定

为了确保精确的锯切, 在频繁使用之后必须检查电动工具的基本设定, 必要时进行适度调整。检查时不仅要有足够的经验, 而且还要使用特殊工具。

博世的客户服务中心能够快速可靠地执行这项工作。

校准挡轨

- 将电动工具调整在运输位置上。

- 转动锯台(10)，直至达到0度对应的标记槽(45)。必须可以感觉到杆(12)卡入标记槽中。
- 翻开可折叠挡轨(16)。

检查 (参见插图P1)

- 在锯台(10)上将调到90°的三角钢(48)与锯片(39)齐平地放到挡轨(8)和锯片之间。
- 三角钢的支脚必须与挡轨在整个长度上齐平。

调整 (参见插图P2)

- 用随附的内六角扳手(28)松开所有的内六角螺栓(49)。
- 转动挡轨(8)，直到三角钢在整个长度上齐平。
- 重新拧紧螺栓。

将垂直标准斜切角度调到0度

- 将电动工具调整在运输位置上。
- 转动锯台(10)，直至达到0度对应的标记槽(45)。必须可以感觉到杆(12)卡入标记槽中。

检查 (参见插图Q1)

- 在锯台(10)上将调到90°的三角钢(48)与锯片(39)齐平地放到锯台(10)和锯片之间。
- 三角钢的支脚必须与锯片(39)在整个长度上齐平。

调整 (参见插图Q2)

- 松开夹紧螺栓(24)。
- 用市售环形扳手或开口扳手松开限位螺栓(50)的锁紧螺母。
- 反复旋入或旋出限位螺栓，直至三角钢的支脚与锯片在整个长度上齐平。
- 重新拧紧夹紧螺栓(24)。
- 然后，再次拧紧限位螺栓(50)的锁紧螺母。

如果角度指示器(30)在调整后未指向刻度尺(31)的0°标记线，请用市售十字螺丝刀松开螺栓(52)，并沿着0°标记校准角度指示器。(参见插图S)

将垂直标准斜切角度调到45°

- 将电动工具调整在工作位置上。
- 转动锯台(10)，直至达到0度对应的标记槽(45)。必须可以感觉到杆(12)卡入标记槽中。
- 松开夹紧螺栓(24)并通过手柄(4)将机臂向左翻到极限位置(45度)。

检查 (参见插图R1)

- 在锯台(10)上将调到45°的三角钢(48)与锯片(39)齐平地放到锯台(10)和锯片之间。

三角钢的支脚必须与锯片(39)在整个长度上齐平。

调整 (参见插图R2)

- 用市售环形扳手或开口扳手松开限位螺栓(51)的锁紧螺母。
- 反复旋入或旋出限位螺栓，直至三角钢的支脚与锯片在整个长度上齐平。
- 重新拧紧夹紧螺栓(24)。
- 然后，再次拧紧限位螺栓(51)的锁紧螺母。

如果角度指示器(30)在调整后未指向刻度尺(31)的45度标记线，首先请再次检查垂直斜切角度的0度设置和角度指示器。然后重复设定45度垂直斜切角度。

对齐角度指示器 (垂直) (参见插图S)

- 将电动工具调整在工作位置上。

- 松开夹紧螺栓(24)。
- 请通过机臂设置0度垂直斜切角度。
- 重新拧紧夹紧螺栓(24)。

检查

角度指示器(30)必须与刻度尺(31)的0度标记成一条线。

调整

- 用十字螺丝刀松开螺栓(52)，然后沿着0度标记对齐角度指示器。
- 再度拧紧螺丝。

对齐角度指示器 (水平) (参见插图T)

- 将电动工具调整在工作位置上。
- 转动锯台(10)，直至达到0度对应的标记槽(45)。必须可以感觉到杆(12)卡入标记槽中。

检查

角度指示器(13)必须与刻度尺(14)的0度标记成一条线。

调整

- 用十字螺丝刀松开螺栓(53)，然后沿着0度标记对齐角度指示器。
- 再度拧紧螺丝。

运输 (参见插图U)

运输电动工具之前必须先执行以下各步骤：

- 将电动工具调整在运输位置上。
- 拆除所有无法固定安装在电动工具上的附件。
运输时必须尽可能把不使用的锯片放置在封闭的盒子中。
- 通过运输手柄(3)抬起电动工具或握住锯台侧面的握柄槽(26)。
- ▶ 搬动电动工具时只能使用运输装置，不可以利用防护装置来运输电动工具。

维修和服务

保养和清洁

- ▶ 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。
- ▶ 电动工具和通气孔必须随时保持清洁，以确保工作效率和工作安全。

如果必须更换连接线，务必把这项工作交给Bosch或者经授权的Bosch电动工具顾客服务执行，以避免危害机器的安全性能。

摆动防护罩(7)必须能够无阻地来回摆动，并且要能够自动关闭。所以摆动防护罩的四周必须随时保持清洁。

每次工作结束后，使用压缩空气或毛刷清除机器上的灰尘和锯屑。

定期清洁滑轮(17)。

客户服务和应用咨询

中国大陆

电话：400 826 8484-3-2

制造商地址:

Robert Bosch Power Tools GmbH
 罗伯特·博世电动工具有限公司
 70538 Stuttgart / GERMANY
 70538 斯图加特 / 德国

询问和订购备件时，务必提供机器铭牌上标示的10位数字物品代码。

处理废弃物

必须以符合环保要求的方式回收再利用电动工具、附件和包装材料。



不可以把电动工具丢入家庭垃圾中！

产品中有害物质的名称及含有的信息表

部件名称	有害物质									
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBBs)	多溴二苯 醚 (PBDEs)	邻苯二甲酸二 正丁酯 (DBP)	邻苯二甲酸二 异丁酯 (DIBP)	邻苯二甲酸丁 苄酯 (BBP)	邻苯二甲酸二(2-乙 基)己酯 (DEHP)
外壳的金属部分	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
外壳的非金属部分	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
机械传动机构	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O
电机组件	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O
控制组件	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O
附件	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
配件	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
连接件	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O
电源线①	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
电池系统②	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

注1:

o: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均不超出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。

x: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。

注2:

以上未列出的部件，表明其有害物质含量均不超出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。

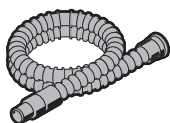
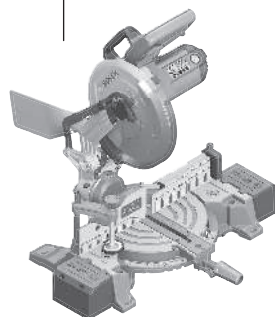
①适用于采用电源线连接供电的产品。

②适用于采用充电电池供电的产品。

产品环保使用期限内的使用条件参见产品说明书。



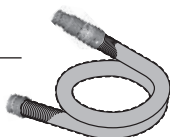
1 619 PB9 050



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



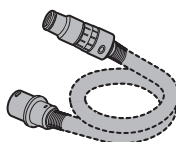
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>